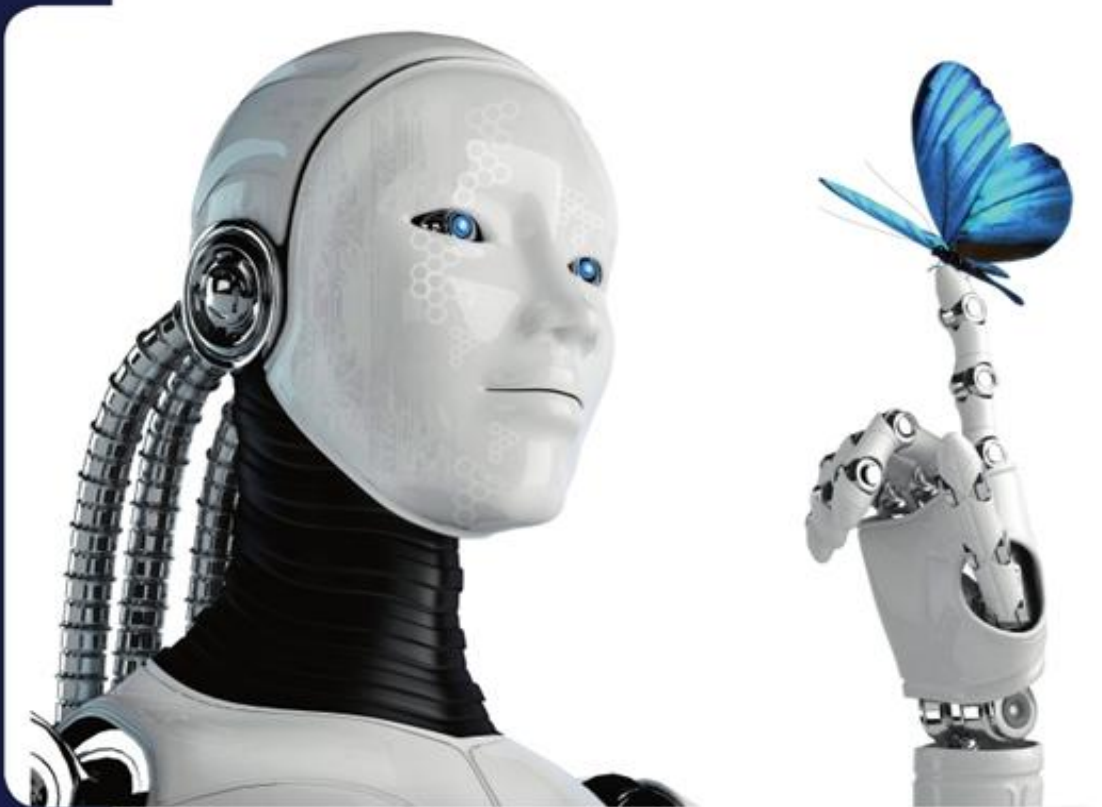


Newsletter July, 2026



ICR



목 차

1. ICR Polska, EU 건설제품규정(CPR)에 대한
Notified Body 등록
2. ICR, KC 승강장안전문(PSD) 센서류에 대한
국립전파연구원 지정시험기관 등록
3. ISO 37001:2025 부패방지경영시스템 전환 절차
4. SEMI E78 반도체 제조장비의 정전기장 측정





ICR Polska, EU 건설제품규정 (CPR) Notified Body 등록



- ▣ **ICR Polska, EU Regulation No. 305/2011 분야 NB로 등록**
ICR Co.,Ltd.(이하 ICR)가 폴란드에 설립한 인증기관인 **ICR Polska**가 유럽연합 건설제품규정(CPR, Construction Products Regulation)인 Regulation (EU) No. 305/2011 분야의 **Notified Body(NB)**로 등록되어 유럽연합 집행위원회 NANDO 데이터베이스에 공식 등재되었습니다.



ICR Polska, EU 건설제품규정 (CPR) Notified Body 등록

1 NANDO 등록 정보

- ❖ Notified Body No. 2703
- ❖ Organization: ICR Polska Sp. z o.o.
- ❖ Legislation: Regulation (EU) No. 305/2011 – Construction Products Regulation (CPR)

이번 등록을 통해 **ICR Polska**는 유럽연합의 해당 범위 내 **건설 제품에 대한 적합성 평가 및 인증 서비스를 제공할 수 있는** 공식적인 자격을 확보하였으며, 제조업체의 유럽 시장 진출을 위한 인증 지원 역량을 한층 강화하게 되었습니다.

ICR Polska, EU 건설제품규정 (CPR) Notified Body 등록

2

CPR(Construction Products Regulation)이란?

CPR은 건설 제품의 유럽 시장 유통을 위한 공통 규정을 정립하기 위해 제정된 유럽연합 규정으로, 건설 제품의 성능과 안전성을 평가하고 CE마킹을 통해 유럽 경제권 내 자유로운 유통을 가능하게 하는 제도입니다.



CPR은 기존 건설제품지침(CPD)을 대체하여 현재 유럽 건설 제품 분야의 핵심 규제로 운영되고 있습니다.

건설 제품이 CPR 적용 대상에 해당하는 경우 제조업체는 제품 성능을 입증하기 위한 절차를 수행해야 하며, 적용되는 AVCP (Assessment and Verification of Constancy of Performance) 시스템에 따라 **Notified Body의 평가 및 인증**이 요구될 수 있습니다.

ICR Polska, EU 건설제품규정 (CPR) Notified Body 등록

3 Notified Body의 역할

Notified Body는 유럽연합(EU) 회원국 정부가 지정하고 유럽연합 집행위원회에 통보(Notification)한 공인 인증기관으로, 특정 규정 또는 지침에 따라 제품의 적합성 평가 업무를 수행합니다. 해당 기관은 NANDO(New Approach Notified and Designated Organisations) 시스템을 통해 공식적으로 확인할 수 있습니다.

CPR 분야에서 Notified Body는 다음과 같은 업무를 수행합니다.

AVCP



- ❖ 공장생산관리(FPC) 심사
- ❖ 제품 성능의 지속성 평가 및 검증
- ❖ 인증서 발행
- ❖ AVCP 시스템 요구사항 적합성 확인
- ❖ 제조업체의 CE 마킹 절차 지원

이를 통해 제조업체는 유럽 시장 요구사항에 부합하는 객관적인 적합성 평가 결과를 확보할 수 있습니다.



ICR Polska, EU 건설제품규정 (CPR) Notified Body 등록

4

ICR의 지속적인 인증 서비스 확대

이번 **CPR Notified Body 등록**은 ICR이 기존 전기전자분야 인증을 통해 축적한 경험을 바탕으로 **건설 제품 분야까지 인증 서비스를 확대**했다는 점에서 큰 **의미**를 갖습니다.

이번 CPR Notified Body 등록을 계기로 건설 제품 분야에서도 전문성과 신뢰성을 기반으로 한 인증 서비스를 제공하여 **고객의 유럽 시장 진출을 적극 지원**할 예정입니다.

ICR은 앞으로도 **변화하는 글로벌 규제 환경에 대응**하며 고객에게 보다 **신속하고 전문적인 인증 솔루션을 제공**하기 위해 최선을 다하겠습니다.

 **문의처**

고객지원팀 / 정 현 교 팀장

T. 02-6351-9002 / icr@icrqa.com

ICR, 승강장안전문(PSD) 센서류 국립전파연구원 지정시험기관 등록



▣ 승강장안전문(PSD) 센서류에 대한 KC 지정시험기관 등록

ICR은 승강장안전문(PSD)용 레이저 센서 및 라이다 센서 기기에 대한 국립전파연구원 KC 전자파적합성평가 지정시험기관으로 등록되었습니다.

ICR은 국립전파연구원에서 지정한 공신력 있는 시험기관으로서, 이번 등록을 통해 광대역 신호로부터 승강장안전문(PSD) 레이저 센서의 오동작을 방지하기 위해 추가로 요구되는 '**KS C 9835 광대역 방사성 RF 전자기장 내성 시험**'을 수행하게 되었습니다.

 문의처

전파시험센터 / 박 명 철 팀장

T. 02-6351-9002 / icr@icrqa.com

국립전파연구원 지정시험기관

KC 승강장안전문(PSD) 센서류 지정시험기관



ICR, 국립전파연구원 지정시험기관 등록

ICR은 승강장안전문(PSD)용 레이저 센서 및 라이다 센서 기기에 대한 KC 전자파적합성평가 지정시험기관으로 등록되었습니다.



5G 광대역 신호로부터 승강장안전문(PSD) 레이저 센서의 오동작을 방지하기 위해 광대역 방사성 RF 전자기장 내성 시험(KS C 9835)이 추가로 요구되며, 2026.07.01 부터 고시가 시행 될 예정입니다.



KC 지정시험기관 수행

국립전파연구원에서 지정한 공신력 있는 시험기관



KS C 9835 광대역 RF 전자기장 내성시험 가능

3,400 ~ 3,700 MHz 대역
광대역 방사성 RF 전자기장
내성시험 수행



PSD 레이저 센서 및 라이다 센서 적용

승강장안전문(PSD)용
레이저 센서 및
라이다 센서 기기 대상



시험부터 인증 지원까지 One-Stop 서비스 제공

전문 기술지원과 신속한 시험,
인증 연계 서비스로
고객의 시간과 비용 절감

KS C 9835 광대역 방사성 RF 전자기장 내성 기준

주파수 범위	3,400 ~ 3,700 MHz				
광대역 방사성 RF 전자기장 내성 기준	20 V/m	28 V/m	38 V/m	56 V/m	80 V/m

• 해당 기준은 승강장안전문(PSD)의 레이저 센서(또는 라이다 센서)에 한하여 적용하며, 5개 시험조건(기준) 중에 한 개를 선택하여 적용합니다.



매뉴얼 표기 안내

시험 후 매뉴얼 상에 아래 문구를 표기하여야 합니다.

“이 기기는 광대역 방사성 RF 전자기장 내성 기준(20 V/m, 28 V/m, 38 V/m, 56 V/m, 80 V/m) 중 V/m 내성 기준이 적용된 제품입니다.”



ICR은 신뢰성 있는 시험과 전문적인 기술력으로
고객의 제품 경쟁력과 국민 안전을 함께 지키겠습니다.



ICR

INTERNATIONAL
CERTIFICATION
REGISTRAR



02-6351-9002



icr@icrqa.com



www.icrqa.com



ISO 37001:2025 부패방지경영시스템 전환 절차

ISO ISO 37001:2025
ABMS
CERTIFIED

ISO 37001:2025 부패방지경영시스템(ABMS)

TRANSITION ROADMAP
GAP ANALYSIS
TRAINING
INTERNAL AUDIT
EXTERNAL AUDIT
EXTERNAL AUDIT

전환 기한: 2027년 2월 28일까지

☐ ISO 37001:2025 부패방지경영시스템이 무엇인가요?

ISO 37001은 조직이 뇌물 및 부패 관련 위험을 체계적으로 관리하기 위한 경영시스템 국제표준입니다.

모든 규모·업종·형태의 조직이 적용할 수 있으며, 뇌물 수수를 예방·탐지·대응하는데 필요한 요구사항과 지침을 제공합니다.



ISO 37001:2025 부패방지경영시스템 전환 절차

벤치마킹 도구

조직의 부패방지 수준을 객관적으로 평가하고, 개선 방향을 제시하는 가이드 역할을 수행합니다.

통합 체계 구축

조직 내 기대치를 설정하고, 비즈니스 파트너의 청렴성을 검증하는 운영 기준을 마련합니다.

예방 조치 입증

'적절한 예방 조치를 취했음'을 공식 증명하여 조직이 부패를 용인하지 않았음을 소명하는 근거가 됩니다.

** ISO 37001 인증은 뇌물 수수가 절대 발생하지 않을 것을 보장하지는 않지만, 체계적인 예방 시스템을 갖추고 있음을 입증하여 대외 신뢰 확보와 책임 있는 관리체계 운영에 도움이 됩니다.*



ISO 37001:2025 부패방지경영시스템 전환 절차

■ ISO 37001:2025 개정의 핵심 방향

ISO 37001:2016이 발행된 이후 글로벌 경영 환경은 크게 변화했습니다. 기후변화 리스크의 부상, 이해상충 문제의 복잡화, 단순한 규정 준수를 넘어선 '조직 문화' 자체의 중요성 증대 등 다양한 요인이 이번 개정의 핵심 배경으로 작용했습니다.

❖ 1. 조직 문화 섹션 강화

단순 체크리스트 준수를 넘어, 부패를 용납하지 않는 문화 조성이 핵심임을 명시

❖ 2. 부패방지 기능 독립성 강화

담당자 권한이 표준에 근거하여 직접 부여되도록 명확화
- 경영진 임명에만 의존하지 않도록 개선

❖ 3. 이해상충 관리 구체화

잠재적 이해상충이 실제 상충으로 발전 시 해당 인원을 의사결정 과정에서 격리하는 등 구체적 관리 방안 강조

❖ 4. 기후변화 및 최신 HS 구조 반영

조직 상황 및 이해관계자 분석 시 기후변화 영향 고려 요구 추가 및 다른 ISO 표준과의 통합 구조(Harmonized Structure) 통일



ISO 37001:2025 부패방지경영시스템 전환 절차

■ ISO 37001:2025 개정 전/후 핵심 사항 비교

개정 전(ISO 37001:2016)	개정 후(ISO 37001:2025)
'부패방지 준수책임자' — 특정 개인 성함 기재	'부패방지 기능' — 담당자 또는 담당 부서 단위
조직 문화 관련 요구사항 미흡	5.1.3 부패방지 문화 개발·유지·촉진 조항 신설
이해상충 관리 기준 불명확	잠재적 이해상충 시 의사결정 격리 등 구체적 방안 명시
기후변화 고려 요구사항 없음	조직 상황 및 이해관계자 분석 시 기후변화 영향 고려 의무화
'변경의 기획(6.3)' 조항 없음	6.3 변경의 기획 신설 — 변경 시 목적·영향·자원·책임 사전 검토
10.1 부적합 및 시정조치 → 10.2 지속적 개선	10.1 지속적 개선 → 10.2 부적합 및 시정조치 (순서 변경)



ISO 37001:2025 부패방지경영시스템 전환 절차

☐ ISO 37001:2025 전환 준비 체크리스트

ISO 37001:2025 요구사항을 충족하기 위해 다음 항목을 사전에 점검하시기 바랍니다.

ISO 37001:2025 전환 준비 체크리스트



✓ 문서 및 시스템 점검

- 부패방지 방침에 '부패방지 문화 개발·유지·촉진' 관련 내용이 반영되어 있는가?

- 부패방지 기능(담당자/부서)의 역할·책임·권한이 명확히 정의되어 있는가?

- 이해상충 발생 시 의사결정 격리 절차가 문서화되어 있는가?

- 조직 상황 및 이해관계자 분석 시 기후변화 관련 이슈를 검토하고 있는가?

- 경영시스템 변경 시 6.3 변경의 기획 절차를 적용하고 있는가?

✓ 교육 및 문화 점검

- 최고경영진이 반부패 의지를 조직 내 공식적으로 표명하고 있는가?

- 실제 시나리오 기반 부패방지 교육이 정기적으로 실시되고 있는가?

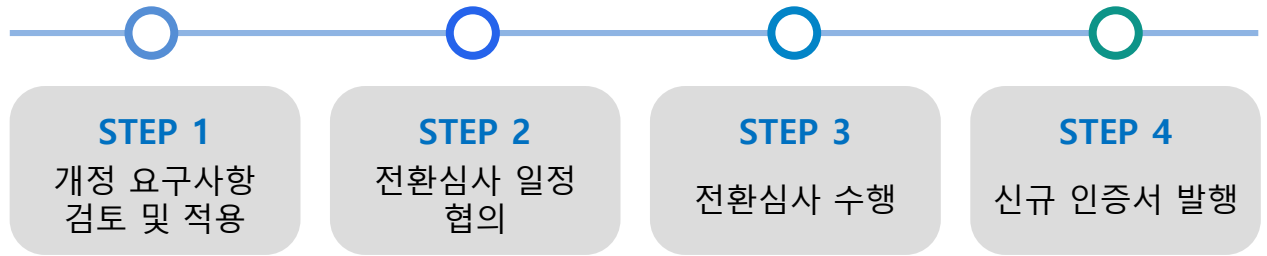
- 선물·접대에 대한 합리적 한도 기준과 승인 절차가 마련되어 있는가?

- 익명 제보 채널이 운영되고 있는가?



ISO 37001:2025 부패방지경영시스템 전환 절차

■ ISO 37001:2025 인증 전환 절차



ISO 37001:2025 인증 전환 기한: 2027년 2월 28일까지 필수 완료

STEP 1 개정 요구사항 검토 및 적용

ISO 37001:2025 개정 요구사항 검토, 필요시 부패방지경영시스템 문서 및 운영 절차 개정

STEP 2 전환심사 일정 협의

고객사의 기존 사후심사 또는 갱신심사 주기에 맞춰 전환심사 일정을 담당 심사원과 조율

STEP 3 적격 심사원의 전환심사 수행

ISO 37001:2025 적격성을 확보한 심사원이 개정된 심사보고서를 사용하여 전환심사 수행

STEP 4 인증심의 완료 및 신규 인증서 발행

전환심사 결과 적합성이 확인되고 인증심의 완료 시 ISO 37001:2025 인증서 발행



ISO 37001:2025 부패방지경영시스템 전환 절차

■ ICR, ISO 37001:2025 전환 및 ISO 인증 취득·유지·운영 지원

ISO 37001:2025 개정은 단순한 '규정 준수'를 넘어 '청렴 문화 내재화'로의 실질적 가치 이동을 의미합니다. 이에 따라 기후변화, 이해상충, 부패방지 문화 등 현대적인 요구사항은 조직이 전략적으로 해결해야 할 핵심 과제입니다.

ICR은 변화하는 국제 규정과 최신 인증 동향에 신속히 맞추어, 기업별 맞춤형 ISO 인증 취득 및 유지·운영을 통합 지원합니다.

인증 취득, 전환 준비, 내부심사 대응, 최신 표준 동향 등 궁금하신 사항은 언제든지 문의해 주세요.

인증 취득

ISO 신규 인증 전 과정 심사 지원

전환 준비

개정 표준 대응 및 인증 전환 절차 안내

내부심사 대응

내부 심사 절차 정비 및 운영 점검

최신 동향 안내

국제 인증·규제 변화 정기 업데이트 제공

문의처

시스템인증센터 / 김 기 범 센터장
T. 070-5083-2656 / kgb@icrqa.com

SEMI E78

반도체 제조장비의 정전기장 측정



▣ SEMI E78이 무엇인가요?

반도체 제조 장비에서 발생하는 정전기 전하 및 전기장으로 인한 생산성 저하를 최소화하는 것을 목적으로 합니다.

반도체 제조에 사용되는 장비의 정전기적 적합성을 확립하기 위한 가이드입니다.

* (SEMI E78 - GUIDE TO ASSESS AND CONTROL ELECTROSTATIC DISCHARGE (ESD) AND ELECTROSTATIC ATTRACTION (ESA) FOR EQUIPMENT)

SEMI E78

반도체 제조장비의 정전기장 측정

▣ 정전기(Electrostatic)로 인한 영향

정전기 방전(Electrostatic Discharge)은 제품 및 레티클(Reticle)의 손상을 유발하고 장비 오동작의 원인이 될 수 있습니다.

대전된 웨이퍼(Wafer) 및 레티클(Reticle) 표면은 정전기 인력(Electrostatic Attraction)으로 인하여 입자를 흡착하여 결함발생률을 증가시킬 수 있습니다.

▣ 적용 범위

- ❖ 제품 또는 레티클(Reticle)
- ❖ 캐리어(FOUP, 웨이퍼(Wafer) 이송 로봇 등)
- ❖ 장비 및 소규모 환경의 입출력 포트

정전기 관련 문제는 주로 제품이 캐리어에 담겨 있거나 장비를 통해 이송되는 과정에서 발생합니다.

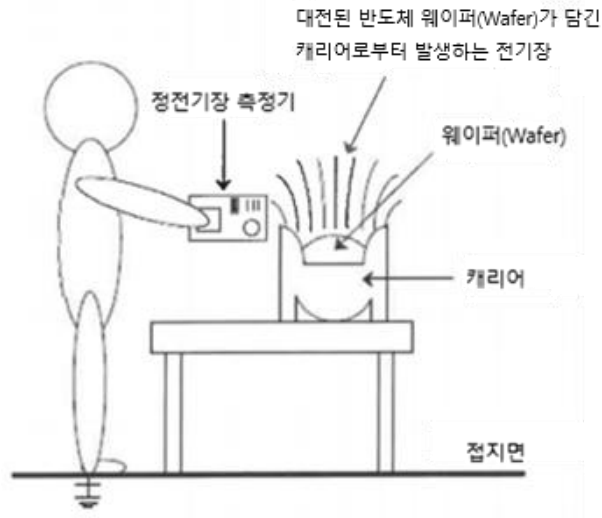


FOUP
(자료출처: Xinkehui)

SEMI E78

반도체 제조장비의 정전기장 측정

정전기장(Electrostatic Field) 측정 배치 예시



정전기장(Electrostatic Field) 권장 수준

Year Node	Electrostatic Field		
	V/cm	V/m	(V/inch)
2000 180 nm	200	20,000	(500)
2004 90 nm	100	10,000	(250)
2010 45 nm	50	5,000	(125)
2017 18 nm	20	2,000	(50)
2019 17.5 nm	19	1,900	(48)
2021 17 nm	18.5	1,850	(46)
2024 14 nm	15.5	1,550	(39)
2027 11 nm	12	1,200	(30)
2030 8.4 nm	9	900	(23)
2033 7.7 nm	8.5	850	(21)

- ✓ 연속 측정한 5회의 정전기장 (Electrostatic Field) 평균값은 권장 수준을 초과하지 않아야 합니다.
- ✓ 개별 정전기장(Electrostatic Field) 측정값은 권장 수준의 2배를 초과하지 않아야 합니다.
- ✓ 반도체 공정의 미세화가 발전됨에 따라 권장 수준이 더욱 엄격해지고 있습니다.

SEMI E78 반도체 제조장비의 정전기장 측정

▣ 시험 장비 및 시험 사진



ICR에서는 SEMI E78 규격에 대한 시험 장비를 보유하고 있으며,
현장 시험이 가능합니다.

☎ 문의처
산업안전센터 / 강 경 만 팀장
T.070-5083-2620 / kkm@icrqa.com