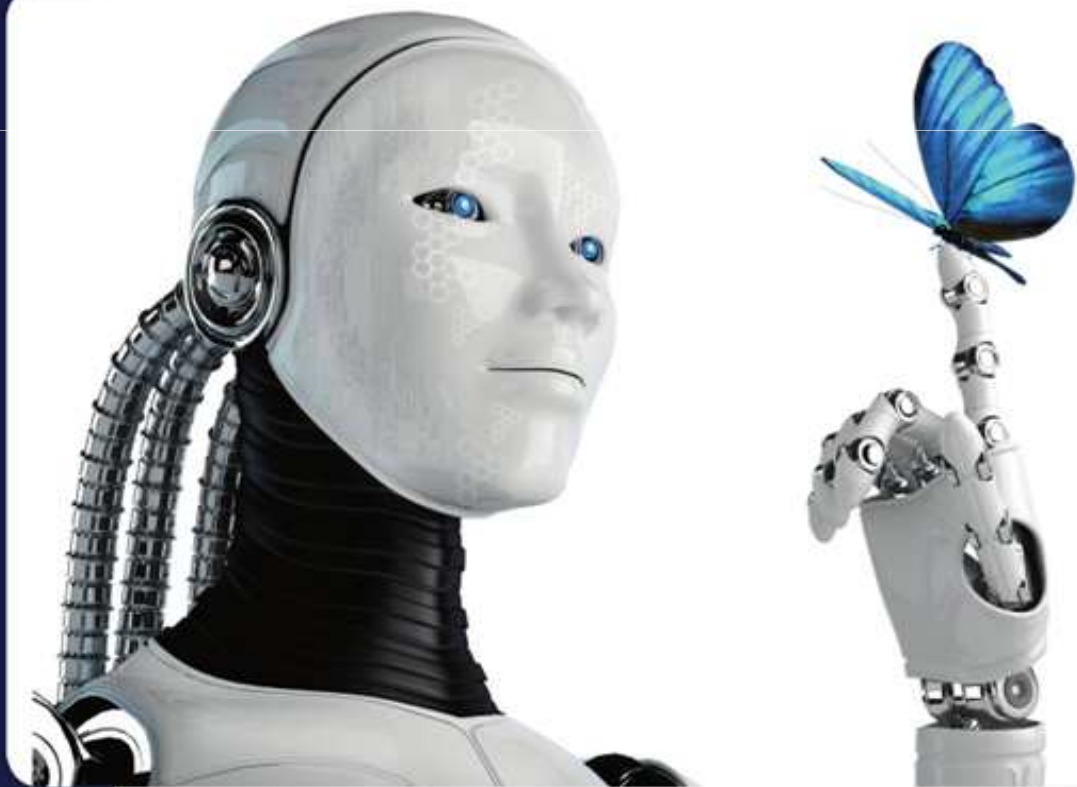


Newsletter

June, 2020



ICR



목 차

1. KR 한국선급 갱신 인증 완료
2. ISO 13485:2016 KAB 인정
3. 2020년 산업안전보건법 개정
4. 오디오·비디오기기 및 정보사무기기의 유럽(CE) 요구사항
5. 터치 스크린 내구시험기
6. CE 라벨 요구사항



KR 한국선급 갱신 인증 완료





**APPROVAL CERTIFICATE FOR
TEST LABORATORY**

Certificate No. : PCT37514-TL001 **Initial Approval** : 15th June, 2017
Scope of Services : Electrical Testing and Vibration Testing

Test Laboratory : ICR
#112, Hwanggeum 3-ro 7beon-gil, Hagun-ri, Yangchon-eup, Gimp-si,
Gyeonggi-do, Rep. of Korea

Approval Condition: See "Appendix 1 & 2 "



THIS IS TO CERTIFY that the Test Laboratory of the above-mentioned including testing facilities, quality control and general standards of testing procedures has been audited by this Society and found to be in compliance with the requirement of this Society's Rules and / or of the recognized standards as follows and entered in the "List of Approved Test Laboratories".

Circular 8.58 Instruction for the approval of test laboratory and KS Q ISO/IEC 17025:2017 General requirements for the competence of testing and calibration laboratories.

This Certificate is valid until 14th June, 2023
Issued at Busan, Korea on 13th May, 2020

 **KOREAN REGISTER**

General Manager of
Marine & Ocean Equipment Team

Note : 1. This certificate will be valid subject to complying with the approval conditions described on the certificate and/or on the Rules of this Society.
2. This certificate will be invalid from the expiry date aforementioned unless the extension or renewal has been granted to the applicant or the manufacturer.
3. Any significant modifications or changes in design or construction to the above product without approval from this Society will render this certificate invalid.
4. Should the specified rules, regulations or standards be amended during the validity of this certificate, the product is to be re-approved by this Society in accordance with the requirements as amended.

Form AC-5A (2017.09)

2020년 05월 13일자로 ICR은 KR 한국선급으로부터 갱신 인증을
받았습니다.

ISO 13485:2016 KAB 인정



- 2019년 12월 26~27일 **한국인정지원센터 KAB**으로 부터 ISO 13485:2016(의료기기품질경영시스템) 인정 심사를 받았습니다.
- 심사 결과, ICR은 2020년 05월 01일 **한국인정지원센터 KAB**으로부터 **ISO 13485:2016 의료기기 품질경영시스템 인증서를 발급할 수 있는 권한을 인정** 받았습니다.
- 이에 따라, ICR은 ISO 13485:2016에 대한 인증심사 서비스 제공이 가능함을 알려드리며, 자세한 사항은 ICR 홈페이지를 통해 확인하실 수 있습니다.

☎ 문의처
시스템인증본부 / 김 채 린 주임연구원
T.02-6351-9001 / kcl@icrqa.com

ISO 13485:2016 KAB 인정



KOREA ACCREDITATION BOARD



의료기기품질경영체제 인증기관 인정서

(주)아이씨알

경기도 김포시 양촌읍 황금3로7번길 112

위 인증기관은 경영체제 인증기관 인정기준(ISO/IEC 17021-1:2015)과 의료기기품질경영시스템 분야에의 ISO/IEC 17021-1 적용(KAB-AP-MD9:2017)을 만족하는 기관으로, 아래의 인정범위에 대해 ISO 13485:2016 에 의한 의료기기품질경영체제 인증업무를 수행할 수 있음을 인정합니다.

- 인정번호 : KAB-MC-02
- 대표자 : 김덕용
- 최초인정일자 : 2020. 5. 1.
- 사업자등록번호 : 105-86-35114
- 인정유효기간 : 2020. 5. 1. ~ 2021. 12. 11.
- 발행일자 : 2020. 5. 1.
- 인증수행범위 :
 - A 수동식 의료기기
 - 수동식 비이식형 일반 의료기기
 - 수동식 임플란트
 - 상처치료용 기기
 - 수동식 치과용기기 및 부속품
 - 상기 이외의 수동식 의료기기
 - B 전동식 비이식형 의료기기
 - 전동식 일반 의료기기
 - 이미징 기기
 - 모니터링용 기기
 - 방사선 및 열 치료용 기기
 - 상기 이외의 전동식(비이식형) 의료기기
 - E 의료기기 멸균방법
 - 에틸렌옥사이드 가스 멸균
 - 습열
 - 무균처리
 - 방사선 멸균
 - 상기 이외의 멸균방법

한국인정지원센터 [Korea Accreditation Board]

센터장 윤상재

2020년 산업안전보건법 개정



- ▣ 산업안전보건법이 **2020년 01월 16일**자로 28년 만에 전면 개정되었습니다.
- ▣ 위험한 작업에 대해서는 규제를 강화하고 근로자에 대해서는 범위를 확대하는 등, 근로자의 안전을 위한 개정이 이루어졌습니다.
- ▣ 주요 개정 내용은 다음과 같습니다.



법의 보호대상 확대

- 근로자에서 **노무를 제공하는 자**(특수형태근로종사자 9개 직종 및 배달종사자 포함)로 확대



산업재해예방 책임주체 확대

- 근로자 수 및 가맹자 수, 공사금액에 따른 안전보건조치 실행



유해위험작업의 사내도급 제한

- 유해위험물질을 사용에 대한 사내도급 및 작업 제한

☎ 문의처

산업안전센터 / 양 대 송 선임연구원

T. 010-5522-4529 / yds@icrqa.com

2020년 산업안전보건법 개정



도급인의 책임범위 및 처벌수준 강화

- 도급인이 안전보건조치를 취해야 하는 **장소범위 확대**
- 안전보건조치 의무 위반시 **처벌수준 상향**



건설업 안전보건관리체계 강화

- 건설업 안전관리자 및 안전보건조정자 **선임대상 확대**
- **등록한 자만** 타워크레인 설치·해체 작업 가능



화학물질 안전관리 강화

- 물질안전보건자료(MSDS)대상물질 제조·수입하려는 자는 **MSDS를 작성하여 제출**



안전보건조치 위반으로 근로자 사망 시 처벌수준 강화

- 안전보건조치 위반 시, **처벌 및 벌금형 강화**

▣ 상기 개정 내용 이외에도 산업현장에서 노동자를 보호하기 위한 다양한 제도가 **신설 또는 개설될** 예정이라고 합니다. 보다 자세한 내용은 **국가법령정보센터**에서 확인할 수 있습니다.

오디오·비디오기기 및 정보사무기기의 유럽(CE) 요구사항



- 2020년 4월20일 유럽전기기술협회(CENELEC)에서 오디오·비디오기기(EN 60065) 및 정보사무기기(EN 60950-1) 기준 만료일(DoW) 연기에 대해 논의가 있었습니다. 논의 결과 변경 없이 두 기준의 만료일은 **2020년 12월 20일**입니다.
- **2020년 12월 20일 이후**에 통관/유통/판매되는 제품은 모두 **EN 62368-1**(오디오/비디오, 정보통신 기술기기) 기준 업데이트를 진행해야 합니다.
- **ICR**은, 현재 다양한 경험으로 **IEC/EN 62368-1**에 대하여 시험서비스를 제공하고 있습니다.

☎ 문의처
전기안전평가센터 / 박 성 민 선임연구원
T.010-5522-3613 / paksp@icrqa.com

오디오·비디오기기 및 정보사무기기의 유럽(CE) 요구사항



CLC/TC108X/SEC/0470/INF

2020-04-30

EUROPEAN COMMITTEE FOR ELECTROTECHNICAL STANDARDIZATION (CENELEC)

TECHNICAL COMMITTEE No. 108X: SAFETY OF ELECTRONIC EQUIPMENT WITHIN THE FIELDS OF AUDIO/VIDEO, INFORMATION TECHNOLOGY AND COMMUNICATION TECHNOLOGY

Date of withdrawal (dow) of EN 62368-1:2014

Information

On April 24, 2020, the chairman of TC 108X convened a special meeting of the TC 108X Chairman's Advisor Group (CAG) to discuss proposals from the Turkish National Mirror committee and some individual manufacturers to review the published dow of EN 62368-1:2014 due to concerns arising from the Covid-19 situation and its impact on the test and certification activities which is currently set at December 20, 2020. Subsequent correspondence from the Spanish National Committee and Euralarm - representing the fires safety and security industry - was also considered by the officers of TC108X.

In addition to the CAG members, TC 108X members with experience as ICT manufacturers and certifications bodies were invited to offer their perspectives.

The conclusions of the CAG were:

- that there is insufficient justification to request CENELEC BT to extend the dow again; and
- that it would be a disproportionate effort to reopen discussions about the date of cessation of EN 62368-1 with the European Commission; and
- that because of the timing and the lengthy decision-making process, any benefits accruing would be likely marginal at best; and
- that it may even be counterproductive to attempt to do so at this late stage as it will lead to much uncertainty during the period in which the matter is considered by the BT and European Commission and may add to complexity for global manufacturers if the EU introduces a misalignment with the date already set in countries.

The TC108X CAG does not see a justification to request the CENELEC BT to adjust the dow of EN 62368-1:2014 which remains unchanged as December 20, 2020.



터치 스크린 내구시험기

▣ 최신 동향

- ▶ 디지털 기술의 발전은 자동차 운전자의 편의를 향상시켰으며, 특히 터치 디스플레이 기술을 통하여 내비게이션, 오디오, 비디오, 온도 제어 등의 통합적 제어가 가능해 졌다.

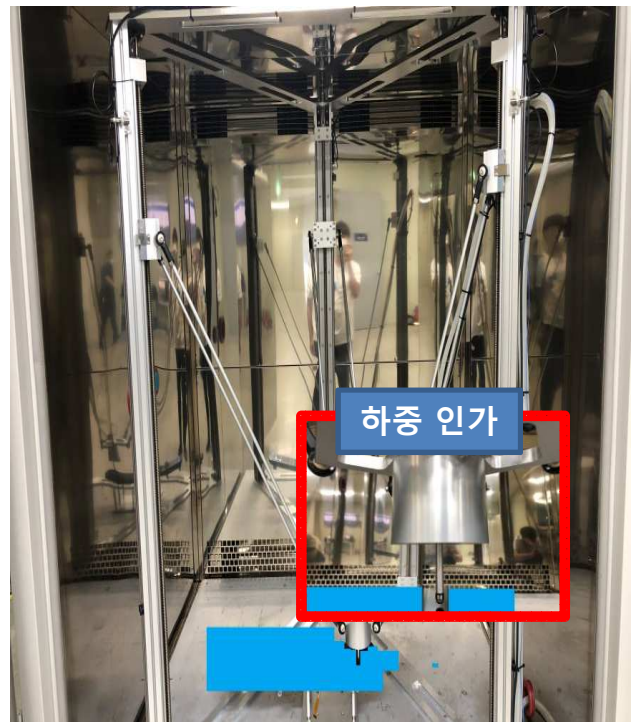


- ▶ 또한 최첨단의 다양한 기능에 맞춰 각 자동차 제작사의 신규 차종에는 대형화된 디스플레이의 장착이 점차 확대되고 있다.

▣ 터치 스크린 내구시험기

- ▶ 이와 같은 고객의 요구에 맞춰 ICR에서는 터치 스크린 내구시험기를 도입하여 운영하고 있습니다.

- 성능 : 터치 스크린 하중
- 챔버 성능 : -40 ~ 150
- 챔버 크기 : 1.5m* 1.4m*1.8m
- 터치 속도 : 1초 / 1회(하중 제어)
- 최대 하중 : 6N (정밀 제어 600g)
- BMW, FORD, Benz, H/KMC, GM



☎ 문의처

모빌리티센터 / 이 한 국 선임연구원
T.010-5522-1825 / lhk9876@icrqa.com



CE 라벨 요구사항

- ▣ 최소 높이 = 5 mm.
- ▣ 영구적으로 지워지지 않게 부착 되어야 합니다.
- ▣ 제품 특성상 제품에 직접 표시하기가 어렵다면 포장재나 제품과 함께 제공되는 문서에 표시 할 수 있습니다.

4.5.1.4. Principles of affixing the CE marking

The CE marking must be affixed visibly, legibly and indelibly to the product or to its data plate. However, where this is not possible or not warranted on account of the nature of the product, it must be affixed to the packaging, if any, and/or to the accompanying documents. The CE marking may not, in principle, be affixed until the conformity assessment procedure has been completed to ensure that the product complies with all the provisions of the relevant Union harmonisation acts. This will usually be at the end of the production phase. This poses no problem if, for example, the CE marking is on a data plate that is not affixed to the product until after the final inspection. However, if (for example) the CE marking is affixed by stamping or casting, the marking can be affixed at any other stage of the production phase, provided that the conformity of the product is verified as part of the production process.

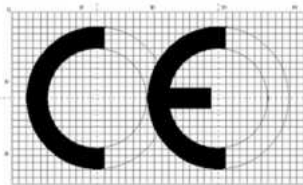
The requirement for visibility means that the CE marking must be easily accessible for all parties. It could, for instance, be affixed on the back or underside of a product. The requirement for visibility does not necessarily mean that the CE marking must be visible before opening a products' packaging because affixing the CE marking also to the packaging is only necessary in case this is explicitly required in the relevant Union acts. A minimum height of 5 mm is required to ensure that it is legible. However according to the several pieces of legislation ⁽²⁹⁾ the minimum dimension of the CE marking may be waived for small devices or components.

The CE marking can take different forms (e.g. colour, solid/hollow) as long as it remains visible, legible and respects its proportions. It must also be indelible so that it cannot be removed under normal circumstances without leaving noticeable traces (for example some product standards provide for a rub test with water and petroleum spirits). Nevertheless, this does not mean that the CE marking must form an integral part of the product.

However in certain cases affixing of the CE marking to the product is impossible (for example on certain types of explosives) or not possible under reasonable technical or economic conditions. Furthermore there can be cases where the minimum dimensions for the affixing cannot be respected, or it cannot be ensured that the CE marking is visibly, legibly and indelibly affixed.

In such cases, the CE marking can be affixed to the packaging, if it exists, and/or to the accompanying document, where the Union harmonisation legislation concerned provides for such documents. The CE marking on the product may neither be omitted nor be moved to the packaging or accompanying documents on purely aesthetic grounds.

Regulation (EC) No 765/2008 and Decision 768/2008/EC lay down that the CE marking must have the dimensions, format and proportions defined in Annex II to Regulation (EC) No 765/2008 and be legible and clearly affixed. Regulation (EC) No 765/2008 and Decision No 768/2008/EC do not forbid any kind of design (e.g. 'hollow' design) as long as the above conditions are respected. However, electronic labelling only is not allowed.



☎ 문의처

전파시험센터 / 이 홍 규 전임연구원
T.010-5522-2943 / hkleee@icrq.com



www.icrqa.com

ICRO-31/R20161125 본 문서는 법률 제 14088호 저작권법의 보호대상이며, ICR의 지적 자산으로 불법 편집 및 복사를 금합니다.

Address :3611, Hagun-ri, Yangchon-eup, Gimpo-si,
Gyeonggi-do , South Korea (10048)

Company Id No : 110111-243147
Tax & VAT Id No : 105-86-35114

Tel : (+82)2-6351-9001~5 / Fax : (+82)2-6351-9007
Home page : www.icrqa.com